附件2

企业两院院士信息表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | 出生  年月 | 当选时间 | 所属学部 | 现任职务 | 主要研究领域 | 工作经历  （时间、单位、职务职称、期间所做主要贡献） | 主要成果简介（200字左右） | 所获主要奖励 | 主要代表文章和专利 |
| 徐性初 | 1934.1 | 1993 年当选为中国科学院院士 | 技术科学部 | 机械科学研究总院名誉院长 | 精密机床设计及工艺 | 历任机械工业部二局设计处（1956年改为北京机床研究所）技术员、工程师、高级工程师、研究室主任、副总工程师、所长， 曾任工业部科技委副主任，现任机械科学研究院名誉院长。 | 在精密计量及精密量仪研制和精密加工及超精密机床设计及制造领域取得重要进展和突破。主持研制了我国第一台1米纵动光电比长仪，研制出了当时国内最高精度的光栅和磁栅，开发了一个新领域---超精密机床研制及超精密加工技术，创造了能均化误差的高稳定度高刚度的气浮技术及预载反馈直线移动静压系统，主持了高效率超精密机床的研制。 | 获国家科技进步一等奖及国家级有突出贡献中青年专家。 |  |
| 林尚杨 | 1932.03 | 1995年当选中国工程院院士 | 机械与运载学部 |  | 焊接工艺、设备与材料 | 1951.1-1955.6 中国人民解放军  1961.9-1962.6 中国科学院黑龙江省分院新技术物理研究所（见习研究员）  1962.6-现在,机械科学研究院哈尔滨焊接研究所工程师（1978）、高级工程师（1982）、研究员级高工程师（1987）  所副总工程师（1982.3—1992.3）兼任第二研究部主任兼主任工程师 （1986.1-1987.6）  所技术委员会主任 （2000.1—2012.12） | 根据各时期国家发展的需要，从事过焊接材料、工艺、设备的研究，先后创建4个研究室（水下焊接研究室、窄间隙埋弧焊研究室、焊接机器人研究室、激光焊接加工研究室），开创四个新领域的研究，各项科研成果取得重要进展和突破并都能应用于生产实际，为祖国经济建设做出应有的贡献。 | 获得国家科技进步二等奖1次、三等奖2次、国家技术发明奖三等奖2次，部级一等奖4次、专利18项，发表论文100多篇 | 水下局部排水CO2半自动焊接技术的研究和应用[J]《焊接》，1980；  双丝窄间隙埋弧焊技术 [P]  中国发明专利：  ZL 85104150.8， |
| 陈蕴博 | 1935．1 | 1999年当选为中国工程院院士 | 化工、冶金和材料学部 | 机械科学研究总院副总工程师、先进成形技术与装备国家重点实验室学术委员会副主任、材料工程技术研究所所长、全国热处理生产力促进中心主任、中国模具工业协会模具材料委员会主任 | 材料学、材料加工、模具材料、表面工程、高铁制动盘等构件用耐磨材料、新型锂离子电池材料及机械构件的延寿技术领域 | 1956年至今，机械科学研究总院，材料所所长，研究员，博士生导师，长期从事材料学、材料加工、模具材料、表面工程、高铁制动盘等构件用耐磨材料、新型锂离子电池材料及机械构件的延寿技术领域等科研工作，在一些重大工程装备及相关关键制造技术、新材料新工艺共性技术、表面工程技术和材料环境损伤失效抗力指标体系等方面有诸多学术和技术创新。先后主持承担国家“十五”、“十一五”、“十二五”、“十三五”新材料技术领域国防先进材料重大专项，多项国家863专项，973、863课题，攻关项目以及国家科技支撑项目。 | 自主研发、生产应用新型高性能热作模具钢、新型B\M复相高强高韧注塑模具钢和高性能低成本预硬化模具钢；变革工业常用模具材料生产工艺流程，提出了模具钢“经济纯净度”和“适度等向性”量化指标，为正确制定模具钢的制备工艺和优化工艺流程提供了基础和依据；创新模具热处理工艺，提出了模具材料组织参量和性能优化的控制技术，建立失效抗力指标体系建立了模具钢材料数字化选材系统。 | 荣获国家科技进步奖和发明奖以及省、部级科技进步奖等重大科技成果奖十余项，其中获国家科技进步奖和国家发明奖五项，授权发明专利十余项，授权国际专利两项，国家发明专利优秀奖一项，国家级新产品奖一项，出版专著五部，发表论文百余篇，培养博士研究生、硕士生十余名。 | 文章：1、机械工程材料优选方法的研究现状.机械工程学报.2007,  43(1):19-24.  2、人工神经网络在钢铁材料研究中应用. 材料导报. 2009，23（4）:1-4.  3、汽车用非调质钢的研究进展。[中国工程科学](http://epub.cnki.net/kns/Navi/ScdbBridge.aspx?DBCode=CJFD&BaseID=GCKX&UnitCode=&NaviLink=%e4%b8%ad%e5%9b%bd%e5%b7%a5%e7%a8%8b%e7%a7%91%e5%ad%a6).2014,16(2):4-17.  中国专利：1、一种高性能低成本热作模具钢（ZL20097636.5），2009-2-11  2、一种马氏体加粒状贝氏体塑料模具钢及其制备方法（ZL 201010526442.1）,2010-11-01  3、微合金非调质钢控锻控冷技术及自动化生产线（ZL201010284221.8）,2010-9-17 |

备注：请提供高清晰度电子版院士照片，并按照“院士姓名.jpg”方式命名，随信息表一同发送至邮箱。照片大小不小于500K，图片尺寸宽度不低于600像素，最好是深色背景的职业照或证件照。